

GALVANO-PARTNERS prezentuje:

RHODUNA[®] Diamond Bright Elektrolit rodu

Zalety:

- ✓ Jasne powłoki z wcześniej nieosiągalnym blaskiem i bielą
- ✓ Wysoka sprawność elektrolitu
- ✓ Doskonała wgłębność
- ✓ Zmniejszona porowatość
- ✓ Grubość powłoki do 5µm
- ✓ Odpowiednia na zawieszki i bębny
- ✓ Wysoka odporność na ścieranie



Zastosowanie „diffusion stoppera”, w postaci międzywarstwy palladu zagwarantuje jednak dłuższą trwałość i wyższą jakość finalnego pokrycia.

Dla olśniewającej bieli i bardzo jasnych powłok

RHODUNA[®] Diamond Bright wytwarza olśniewająco białe, bardzo jasne warstwy do grubości 5 µm bez spękań.

Kąpiel jest przeznaczona do aplikacji dekoracyjnych i technicznych. Może być używana zarówno do pracy na zawieszkach, jak i w bębnie.

Zaletą elektrolitu jest duża szybkość powlekania i doskonała wgłębność.

Może być stosowana bezpośrednio na srebro, złoto, miedź i jej stopy, nikiel i stopy niklu.

Charakterystyka powłok

Powłoka	rod
Jasność	bardzo jasne
Czystość	99,9 wt.% Rh
Kolor	lśniący biały
Twardość	800-900 HV
Max. grubość	ok. 3 – 5 μm
Gęstość	ok. 12,4 g/cm

Dostępne na rynku
elektrolity rodu



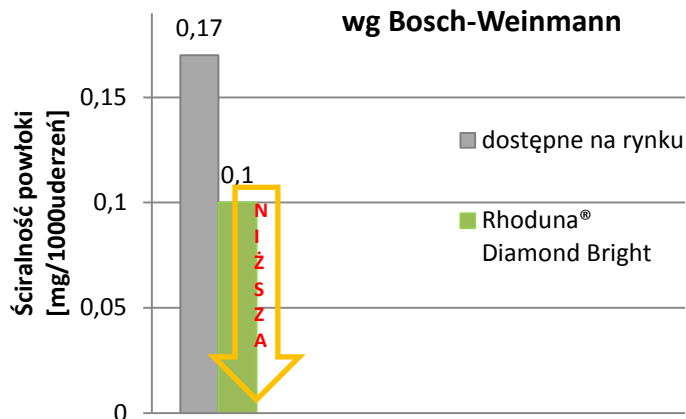
Grubość powłoki -
ok. 4 μm
Krawędź – ok. 6 μm
Liczne pory

RHODUNA®
Diamond Bright

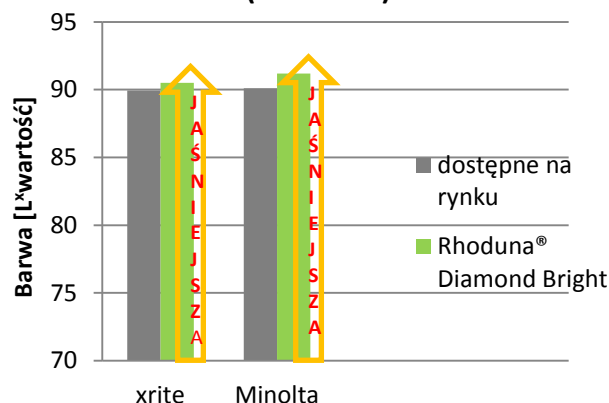


Grubość powłoki -
ok. 4 μm
Krawędź – ok. 6 μm
Brak porów

Ścieralność wg Bosch-Weinmann



Pomiar barwy (CIE-L*a*b*)



Charakterystyka kąpieli	Typ elektrolitu	Silnie kwaśny
	Temp. pracy	40°C (temp. pokojowa - 65°C)
	pH	< 1
	Materiał anody	Pt/Ti lub MMO (typ PLATINODE® 187)
	Zawartość metalu	2 (1-3) g/l Rh
	Zakres gęstości prądu	1-2 (0,5-10) A/dm ²
	Szybkość pokrywania	0,08 $\mu\text{m}/\text{min}$ przy 1,0 A/dm ² 0,10/min przy 2,0 A/dm ²

**„DOSKONAŁE POWIERZCHNIE
TO NASZA PASJA ”**

GALVANO-PARTNERS Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Dąbrowskiego 238, 93-231 Łódź
tel. 42 250 82 30; fax 42 250 82 31
e-mail: biuro@galvanopartners.pl
www.galvanopartners.pl